



TAR-AL

PRESETTER





PRESETTING

The background of the entire page is a repeating pattern of overlapping hexagons. Each hexagon has a subtle gradient from light to dark grey, creating a three-dimensional effect. The hexagons are arranged in a staggered grid.

TAR-AL

STRUMENTI DI MISURA

TAR-AL

PRESETTER

Il banco di azzeramento **TAR-AL** è nato per l'ambiente di officina meccanica. La sua adattabilità alle variazioni termiche assicura un affidabile controllo in tempo reale sulla produzione meccanica - c.d. "controllo del pezzo in macchina."

Se posizionato in sala metrologia a temperatura controllata, inoltre, permette la taratura e la certificazione degli strumenti di misura manuali.

Correlato di certificato SIT, il **TAR-AL** assume le funzioni di campione primario di misura permettendo:

- Taratura degli strumenti di misura con conseguente risparmio economico.
- Totale disponibilità degli strumenti.
- Sicurezza della misura di lavorazione.

Vantaggi del TAR-AL:

- Operatività su dimensioni INTERNE ed ESTERNE.
- Nessuna necessità di acquisto di anelle master.
- Nessuna necessità di acquisto di blocchetti pianparalleli.
- Drastica riduzione delle tempistiche nelle operazioni di azzeramento grazie ad un sistema brevettato, pratico ed estremamente semplice.
- Possibilità di progettazione di nuovi adattatori per strumenti non standard.



Electronica

- Tastiera alfanumerica.
- Memorizzazione fino a 100 quote di posizionamento. (interni ed esterni).
- Presa USB per memorizzazione dati in formato .txt.

Optional & Accessori

- Protezione in policarbonato trasparente.
- Tavolo di supporto dedicato.
- Certificato Accredia.

Servizi post vendita

- Taratura presso cliente con laser interferometro ed emissione di rapporto di taratura valido ai fini della gestione qualità.
- Taratura presso **GV METROLOGIA** con emissione di rapporto di taratura.

Tastiera per impostazione della quota

Riscontro mobile

Riscontro fisso

Spine di fissaggio adattatori

Base in granito



TAR-AL 300



300

Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	610 x 300 h.270		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-300	Esterni	24-325

S300

Linea 1,5 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 1,5 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	0,7		
Dimensioni (mm)	610 x 300 h.270		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-300	Esterni	40-340

P300

Linea 1,0 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 0,8 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,0005		
Ripetibilità (μm)	0,5		
Dimensioni (mm)	610 x 300 h.230		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	20° + 0,5°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-300	Esterni	40-340

TAR-AL 500



500 Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	820 x 300 h.300		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-500	Esterni	24-525

S 500 Linea 1,5 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 1,5 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	0,7		
Dimensioni (mm)	820 x 300 h.300		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-500	Esterni	40-540

P 500 Linea 1,0 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 0,8 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,0005		
Ripetibilità (μm)	0,5		
Dimensioni (mm)	820 x 300 h.300		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	20° + 0,5°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-300	Esterni	40-540

TAR-AL 1000



1000 Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U95 = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	1330 x 300 h.300		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-1000	Esterni	40-1040

S 1000 Linea 1,5 micron

Errore massimo ammissibile			
$U95 = 1,5 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	0,7		
Dimensioni (mm)	1330 x 300 h.300		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-1000	Esterni	40-1040

TAR-AL 1500 & 2000



1500 Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	2225 x 280 h.415		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-1500	Esterni	40-1540

S 1500 Linea 1,5 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 1,5 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	0,7		
Dimensioni (mm)	2255 x 280 h.415		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Etendue de mesure (mm)			
Interni	1-1500	Esterni	40-1540

2000 Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U_{95} = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	2780 x 280 h.375		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-2000	Esterni	40-2040

* optional: blocchetti ceramici dimensioni 30 x h 61 mm

TAR-AL 3000 & 4000



3000

Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U95 = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	3670 x 370 h.445		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-3000	Esterni	40-3040

* optional: blocchetti ceramici dimensioni 30 x h 61 mm

4000

Linea 3 micron

Errore massimo ammissibile			
$U95 = 3 \mu\text{m} + L (\text{mm})/300$			
Risoluzione (mm)	0,001		
Ripetibilità (μm)	1		
Dimensioni (mm)	4700 x 440 h.620		
Temperatura di esercizio ($^{\circ}\text{C}$)	10° - 35°		
Campo di impiego (mm)			
Interni	1-4000	Esterni	40-4040

* optional: blocchetti ceramici dimensioni 30 x h 61 mm

Altre soluzioni tecniche
disponibili per:

- MULTIMAHR
- UNIMASTER
- UNITEST
- Capruggini
- Adattori personalizzati





GV METROLOGY

info@gvmetrology.it

www.gvmetrology.it

+39 051 687 08 14

youtube: GV METROLOGY

